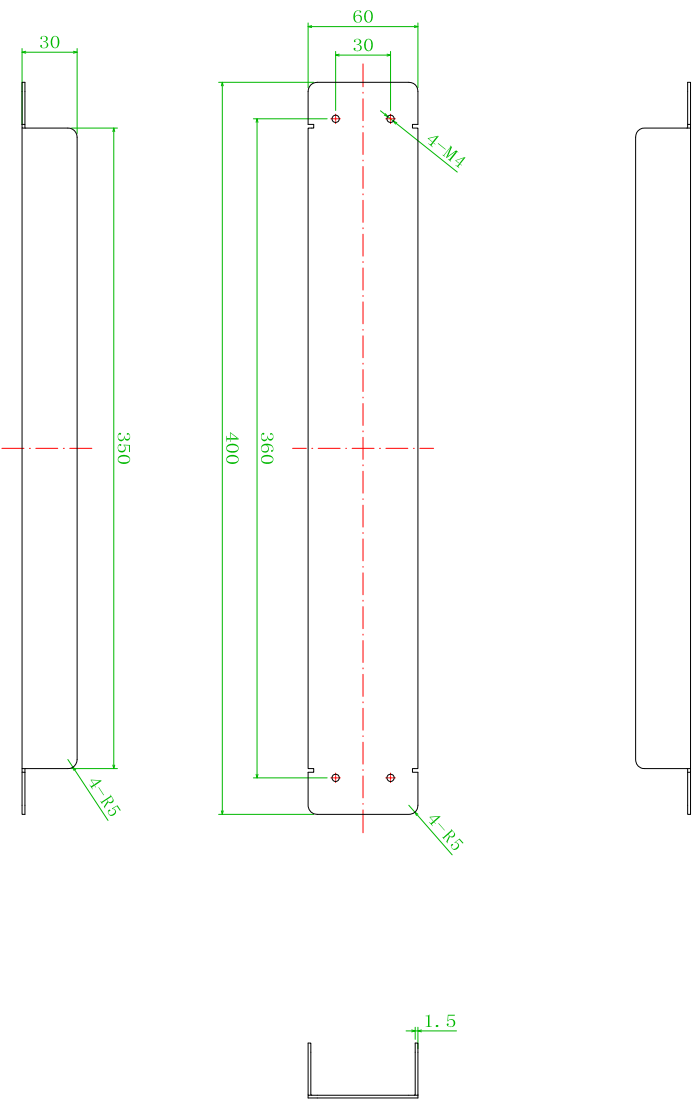


图样版本	标记	更改描述	签名	日期
DWG-REL	CHG	REVISION HISTORY	SIGNATURE	DATE
1.0		初始图纸		



技术要求:  
 1、锐边倒钝,去毛刺;  
 2、焊接尺寸公差按照GB/T19804-2005-AE等级执行;  
 3、喷漆表面需平整无杂质, 喷漆厚度60 μm-120 μm.

≥2000<4000	±2
≥1000<2000	±1.2
≥400<1000	±0.8
≥120<400	±0.5
≥30<120	±0.3
≥6<30	±0.2
<6	±0.1
尺寸范围	公差
未注尺寸公差	±0.1
按GB/T1804-2000-m	

比例 SCA	1:1	名称 DRAWING NAME	荷兰款并桌件		
重量 WEI	X g	图号 DRAWING NUMBER	1.96.008.0801X		
投影视角 ANGLE	g	AK-BZJ_WC	制图 DRAFTING	签名 SIGN	日期 DATE
PROJECTION			设计 DESIGN	翁盛丰	20171013
			校对 PROOFREAD		
			审核 VERIFICATION		
			批准 APPROVAL		
材料 MATERIAL	SPCC	总成名称 ASSY NAME	XXXXXXXX		
图幅 SIZE	A0	智能科技有限公司	图样状态 DWG STATUS	版本 REL	页码 PAGE
			阶段 STG	1.0	第 XX 页
			S	A	共 XX 页